

Утверждаю:
 Главный инженер ОАО «ЯТЭК»
 А.В. Ильиных
 « » » 2016 г.

Техническое задание: «Оборудование устьевое ОКК2-35-168x245x324 с ЗИП»

№	Наименование	Технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во
1	Катушка головки обсадной трубы Предприятие-изготовитель: “Воронежский механический завод” – филиал ФГУП “ГКНПЦ им. М. В. Хруничева”	1. Рабочее давление, МПа 35 2. Диаметры обвязываемых колонн, мм: 2.1 техническая 245 2.2 эксплуатационная 168 3. Диаметр подвешиваемой колонны, мм 168 4. Маркировка фланцев: 4.1 Нижнего 13 5/8” – 3000 – R57 4.2 Верхнего 11” – 5000 – R54 4.3 Боковых 2 1/16” – 5000 – R24 5. тип трубодержателя.....клиньевой 6. Запорная арматура..... задвижки шиберные прямоточные с уплотнением в затворе “металл-металл” 7. Управление задвижками ручное 8. Температура: 8.1 Окружающей среды от -60°С до +40°С 8.2 Рабочей среды до +82°С - Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 ХЛ - Исполнение по ГОСТ 13846-89 К1 - Район эксплуатации по ГОСТ 16350-80 I ₂ 9. Патрубок Н-168ОТТМ х Ø168 с фаской под сварное соединение, L=2000мм, s=9мм, шт.....2 10. Муфта М-168ОТТМ х М-168ОТТМ, шт.....2 11. Схема окраски: 11.1 Цвет красный RAL 3000 – торцы фланцевых соединений, маховики задвижек. 11.2 Цвет жёлтый RAL 1003 – наружные поверхности арматуры.	Шт.	2
2	Головка колонная Предприятие-изготовитель: “Воронежский механический завод” – филиал ФГУП “ГКНПЦ им.	1. Рабочее давление, МПа 35 2. Диаметры обвязываемых колонн, мм: 2.1 кондуктор 324 2.2 техническая 245 3. Диаметр подвешиваемой колонны, мм 245 4. Маркировка фланцев:		2

	М. В. Хруничева”	4.1 Стволового 13 5/8” – 3000 – R57 5. тип трубодержателя.....клиньевой 6. Запорная арматура..... задвижки шиберные прямоточные с уплотнением в затворе “металл-металл” 7. Управление задвижками ручное 8. Температура: 8.1 Окружающей среды от -60°С до +40°С 8.2 Рабочей среды до +82°С - Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 ХЛ - Исполнение по ГОСТ 13846-89 К1 - Район эксплуатации по ГОСТ 16350-80 I₂ 9. Патрубок Н-245ОТТМ х Ø245 с фаской под сварное соединение, L=2000мм, s=9мм, шт.....2 10. Муфта М-245ОТТМ х М-245ОТТМ, шт.....2 11. Патрубок Н-324ОТТМ х Ø324 с фаской под сварное соединение, L=2000мм, s=9мм, шт. 2 10. Муфта М-324ОТТМ х М-324ОТТМ, шт.....2 11. Схема окраски: 11.1 Цвет красный RAL 3000 – торцы фланцевых соединений, маховики задвижек. 11.2 Цвет жёлтый RAL 1003 – наружные поверхности арматуры.	Шт.	
--	------------------	--	-----	--

1. Качество и комплектность должны соответствовать назначению продукции, требованиям, предъявляемых к техническим характеристикам оборудования в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Качество поставляемого оборудования должно соответствовать действующим ГОСТам, ТУ в РФ.
3. Перечень обязательной технической документации:
 - сертификат Технического Регламента Таможенного Союза (ТР ТС);
 - экспертиза промышленной безопасности технических устройств, применяемых на ОПО; (для оборудования включенного в перечень ФЗ №116)
4. Оборудование должно поставляться новым.
Запрещена поставка оборудования:
 1. б/у - бывшего в употреблении (эксплуатации);
 2. после капитального или восстановительного ремонта;
 3. восстановленного после аварии или непродолжительной эксплуатации и т.п.
5. Перечень прилагаемой в комплекте с оборудованием обязательной технической документации:
 - 1- руководство по эксплуатации оборудованием и техническими средствами;
 - 2- формуляр;
 - 3- паспорт;
 - 4- спецификация;
 - 5- комплектовочная ведомость;

6- технические условия на производство изделия.

6. Место поставки: п. Кысыл-Сыр, Виллойский район, Республика Саха (Якутия)

Составил:

Старший мастер по добыче



Горшенин Ю. Ю.

Согласовано:

Начальник ЦКРС и ПГИ



Самончик Д. В.

и. о. начальника ПТО

Начальник ОКП СВК



Ажигалов Д. В.

Казакова Е. Д.

Главный инженер



Скородомов И. Д.